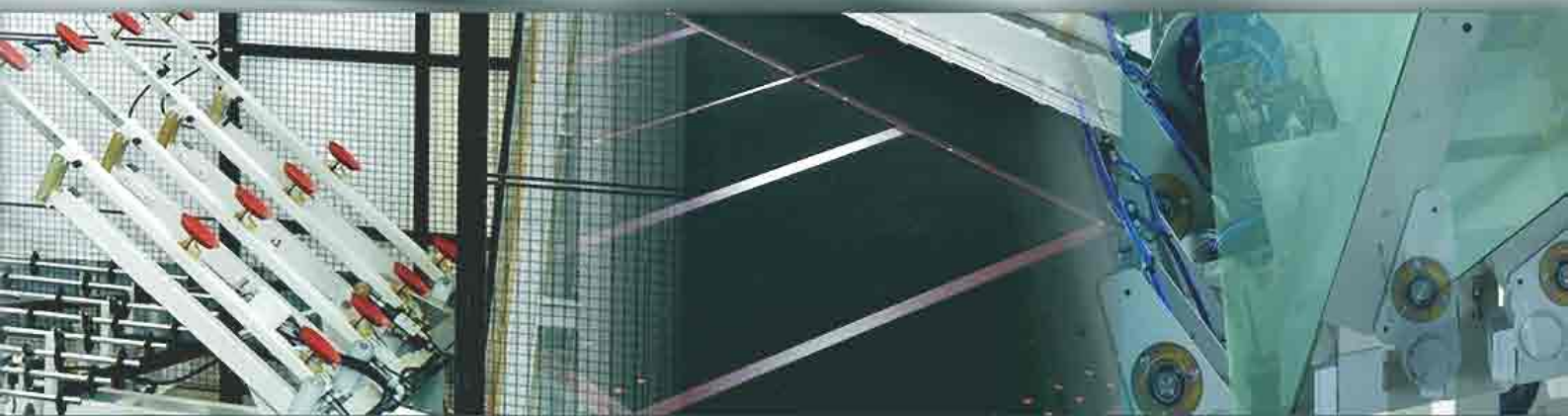




Valoare pentru parteneri. Fără compromisuri.

CATALOG UTILAJE




ACCORDING GROUP

Cine suntem

Suntem o companie de distribuție în domeniul materialelor de construcții cu activitate pe piața industrială cât și pe piața de retail, oferind clienților noștri soluții profesionale, inovative și adaptate nevoilor lor.

Pe piața industrială suntem lider în România în furnizarea de soluții profesionale pentru producția de geam termoizolant și prelucrări de sticlă.

Pe piața de retail suntem unul din furnizorii cei mai importanți la nivel național pentru soluții profesionale de etanșare și izolare prin brandul propriu  **COMPACT**



Ce facem

Creăm valoare în beneficiul partenerilor noștri, printr-o organizație condusă de un management care respectă principiile de integritate și onestitate, respect și profesionalism.

Suntem un partener pe termen lung pentru clienții noștri, oferind soluții profesionale, complete și adaptate necesităților lor.

Credem că esențială pentru succesul în afaceri este calitatea relației dintre parteneri.

Suntem promotorii inovației prin îmbunătățirea continuă a portofoliului de produse și servicii solicitate de clienții noștri și ne propunem să oferim inovația partenerilor noștri care pot fi astfel întotdeauna cu un pas înainte împreună cu noi.

Suntem în mod determinant focușați pe client.

- Toate ofertele, serviciile și programele noastre sunt pregătite având în minte necesitățile clienților noștri.
- Reacționăm operativ și cu maximum de transparență și flexibilitate la nevoile clienților.
- Satisfacem nevoile clienților noștri cu profesionalism și, prin urmare, le oferim soluții inovative cu valoare adăugată importantă.
- Analizăm cu responsabilitate comentariile clienților noștri, sugestiile lor de îmbunătățire sau criticile, pentru a deveni un partener din ce în ce mai atractiv.
- Suntem disponibili pentru solicitările clienților noștri la orice nivel, începând cu centrele noastre logistice de pe tot teritoriul național și până la mijloacele de comunicare virtuală.

ACCORDING GROUP ia în considerare numai acei furnizori care respectă cele mai înalte standarde de calitate. În acest fel suntem în măsură să oferim întotdeauna partenerilor noștri produsele solicitate atunci când au nevoie și la locul dorit. ACCORDING GROUP este importator și distribuitor autorizat pe piața României pentru producători de renume mondial, pentru majoritatea deținând contracte de exclusivitate.



Grupul de firme producătoare de echipamente pentru procesat sticlă GLASTON TECHNOLOGIES include companiile TAMGLASS, liderul pieței și al tehnologiei pentru echipamentele de securizat sticlă și Z. BAVELLONI, principalul furnizor de echipamente pentru procesarea sticlei.

BAVELLONI și TAMGLASS acționează într-un sector aflat în creștere, oferind partenerilor săi o soluție „one stop partener” pentru nevoile lor de prelucrare a sticlei, de la: tăiere, șlefuire, găurire și sudură până la securizarea și laminarea sticlei plane și curbe, laminarea și procesarea sticlei pentru industria auto. În plus, pentru a lărgi și îmbunătăți gama de produse, în concordanță cu categoria de produse oferite, ambele companii sunt angajate în susținerea afacerii clienților lor prin servicii complete de consultanță și servicii post-vânzare.



Experiența de mai bine de 45 ani a grupului SIMEC a făcut ca în timp acesta să devină unul din liderii în producția de utilaje necesare fabricării unităților de geam termoizolant.

Liniile automate SIMEC, ce pun accentul pe eficiență, controlabilitate și siguranța procesului tehnologic, sunt proiectate și construite astfel încât să satisfacă toate cerințele producătorilor de geam termoizolant. Calitatea, atenția acordată detaliilor, productivitatea și flexibilitatea sunt caracteristici care fac numele SIMEC faimos în toată lumea.



Încă din 1962, REINHARDT este unul din cei mai importanți furnizori ai tehnologiei de mixare-dozare pentru materiale sintetice fluide. Competența și capacitatea de inovare sunt doar câteva din atuurile care au permis firmei să ofere clienților săi produse de ultimă generație și servicii de înaltă calitate. REINHARDT se identifică prin consistența calității și efortul susținut al departamentelor de cercetare și dezvoltare ce sunt în permanentă expectativă.



Maver Glass este o companie fondată de o echipă de profesioniști, ce au la bază peste 10 ani de experiență în domeniul sticlei.

Datorită acestei experiențe, compania Maver Glass a atras atenția potențialilor parteneri în domeniul său de referință, fiind în poziția de a oferi acestora tehnologia completă de produse și servicii pentru producătorii de geam termoizolant.

Dezvoltă o politică de orientare către client prin consistența calității, prin standarde și certificări, dar mai ales prin garantarea produselor și serviciilor către parteneri, motiv pentru care îi avem alături de noi.



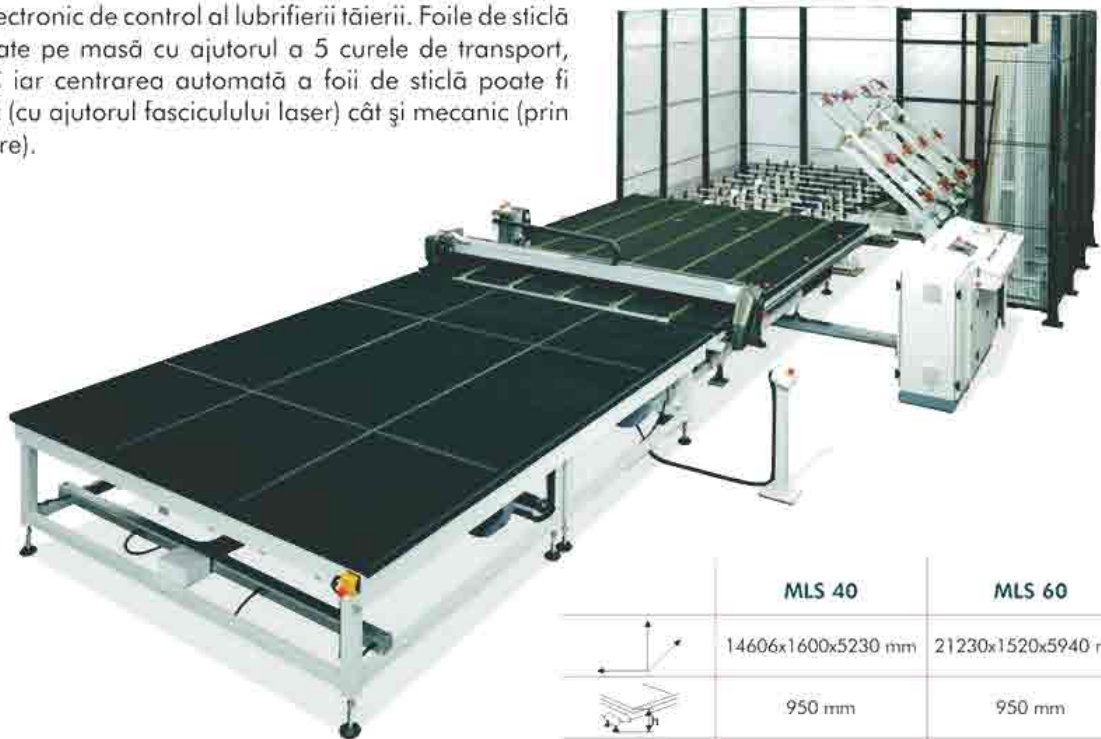
Având o experiență de peste 40 de ani în sectorul prelucrării sticlei, BARETTA oferă clienților săi o gamă completă de utilaje și accesorii pentru prelucrarea, tăierea și asamblarea sticlei. Filosofia care stă la baza afacerii este producerea de echipamente și utilaje care să permită clienților să-și optimizeze eficiența operațiunilor la un preț acceptabil. Personalul realizează prototipuri și supraveghează procesele de producție computerizată cu soft-uri de ultimă generație, astfel încât clienții pot găsi întotdeauna răspunsuri la toate nevoile, soluțiile oferite contribuind la dezvoltarea afacerilor lor.

Concepută ca o soluție tehnologică de ultimă generație, masa automată de tăiat sticlă MLS a fost proiectată pentru a realiza tăieri drepte și curbe ale foilor de sticlă la o viteză mare și de o înaltă precizie. Poate lucra în linie cu o mașină automată de încărcat sticlă și o masă de rupere.

Sistemul de încărcare al liniei de tăiere preia automat sticla din pachetul așezat vertical, prin intermediul a 4 brațe de încărcare acționate electric. O pompă de vid, comandată de un senzor ce detectează automat grosimea sticlei, controlează nivelul de vid din fiecare ventuză astfel încât prinderea foii de sticlă să se facă în cele mai bune condiții. Sistemul de încărcare poate fi dotat opțional cu:

- al doilea rând de brațe de încărcare automată
- furci rabatabile hidraulic pentru încărcare manuală

Masa de tăiat dispune de un sistem de transmisie de înaltă precizie pe axe și de un sistem electronic de control al lubrifierii tăierii. Foile de sticlă sunt preluate și mutate pe masă cu ajutorul a 5 curele de transport, comandate de CNC iar centrarea automată a foii de sticlă poate fi făcută atât electronic (cu ajutorul fasciculului laser) cât și mecanic (prin dispozitivul de centrare).



	MLS 40 Low-e / MLS 60 Low-e
Diametrul maxim al discului de șlefuit	200 mm
Grosimea minimă a discului de șlefuit	10 mm
Grosimea maximă a discului de șlefuit	30 mm
Viteza de șlefuire	80 m/min

	MLS 40	MLS 60
	1460x1600x5230 mm	21230x1520x5940 mm
	950 mm	950 mm
	3 ± 19 mm	3 ± 19 mm
	120 m/min	120 m/min
	3 m/s ²	3 m/s ²
	±0,2 mm	±0,2 mm
	1800x800 mm	2000x1000 mm
	3700x2750 mm	6100x3210 mm
	6200 Kg	9500 Kg
	850 mm	540 mm
	25,5 Kw (380 V)	38 Kw (380 V)

REV 372 SLH este o linie de tăiat absolut inovativă, formată din 2 elemente:

- REV 370 SLH: masă de tăiat cu autoîncărcare
- REV 372 R: masă de rupere cu furci de descărcare

REV 370 SLH este singura masă care permite încărcarea sticlei fără a întrerupe ciclul de tăiere. Această inovație permite obținerea unei productivități ridicate și ocuparea unui spațiu mai mic decât în cazul unei linii tradiționale din 3 elemente.



REV 372 SLH	
	9575x1625x3990 mm
	2600 kg
	3÷12 mm / 3÷19 mm
	130 m/min
	0,25 mm
	8 m/s ²
	3710x2600 mm
	21 Kw (380 V)
	2
	1000 mm
Timpi de încărcare	70 s



Masă automată de tăiat sticlă, cu plan de lucru fix și furci rabatabile pentru încărcare. Acuratețea tăierilor, rectiliniilor sau curbe, este garantată de sistemul (roată dințată-cremalier) de deplasare a podului și capului de tăiere. Diversitatea operațiilor și caracteristicile de top recomandă acest tip de utilaj producătorilor medii și mari din domeniul prelucrării sticlei plane.



	372 SR	370 PR
	3400x4250 mm	3400x4250 mm
	1900 kg	1900 kg
	3÷19 mm	3÷19 mm
	130 m/min	130 m/min
	8,0 m/s ²	8,0 m/s ²
	±0.25 mm	±0.25 mm
	3710x2600 mm	3710x2600 mm
	19 Kw	19 Kw
	2	2

Masă automată de tăiat sticlă, rectiliniu, cu deplasare a podului și a capului de tăiere pe sistem roată dințată - cremalier, ce înglobează o tehnologie avansată, recomandată pentru capacități de tăiere mici și medii. Mișcarea podului pe axa X și a capului de tăiere pe axa Y sunt controlate de CNC, acestea garantând performanțele excepționale ale mașinii și fiabilitatea ei în timp.



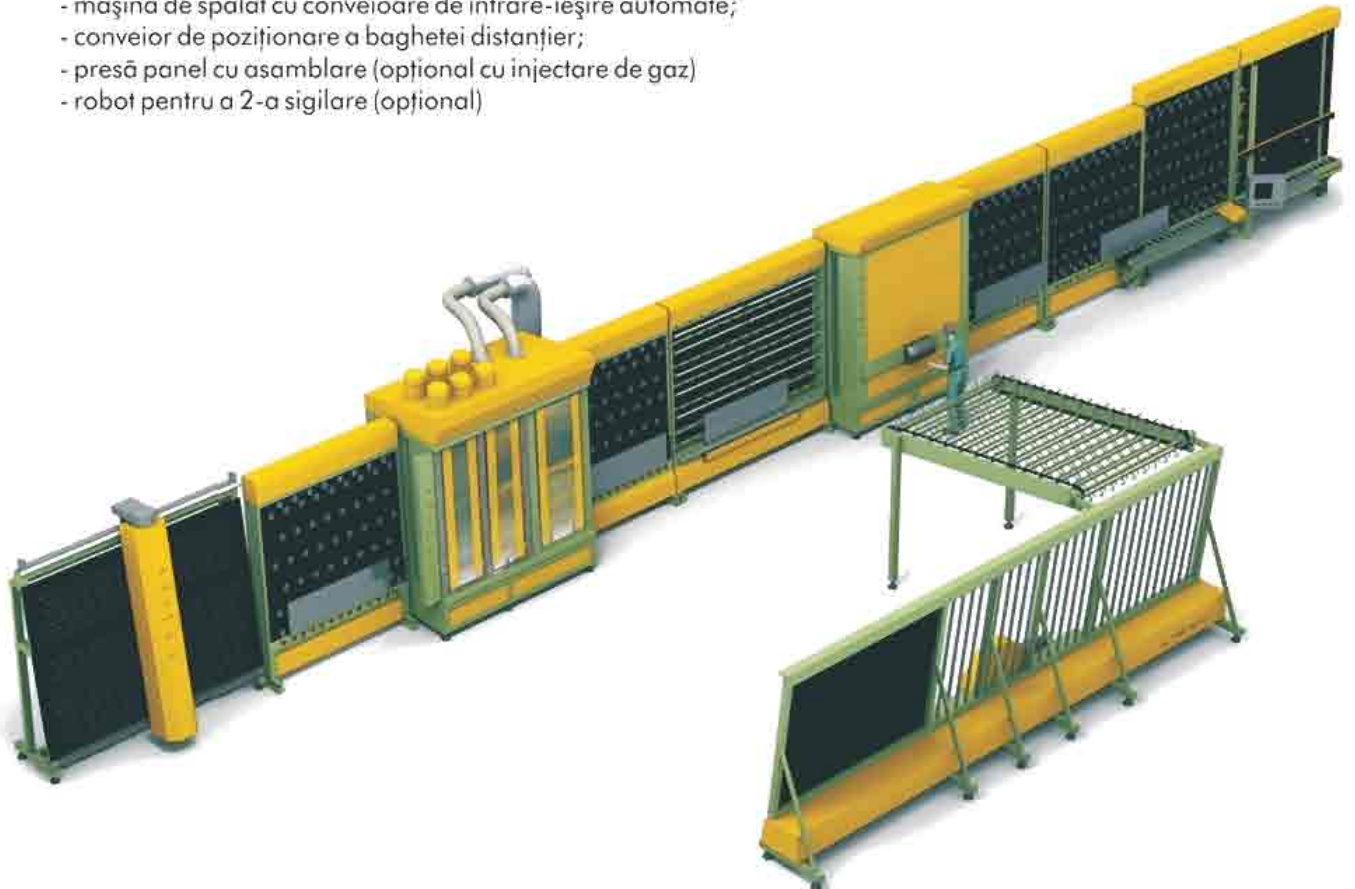
	MVF-330
	4400x950x3280 mm
	2000 kg
	2÷19 mm
	110 m/min
	±0,20 mm
	3300x2600 mm
	11 Kw (380 V)
	2 (optional 3)



Linie automată de spălare, asamblare și presare

Liniile SIMEC pentru producția geamurilor termoizolante cu 2 sau 3 foi de sticlă, disponibile în diferite variante, în funcție de înălțimea maximă care se dorește a fi procesată (de la 1300 mm la 3210 mm), sunt compuse din:

- mașină de spălat cu conveioare de intrare-ieșire automate;
- conveior de poziționare a baghetei distanțier;
- presă panel cu asamblare (opțional cu injectare de gaz)
- robot pentru a 2-a sigilare (opțional)



	2000 fără robot	2500 fără robot	2500 cu robot
	18970x3050x2100 mm	22413x3550x2300 mm	30168x3550x2300 mm
	42 Kw (380 V)	62 Kw (380 V)	80 Kw (380 V)
	6°	6°	6°
Înălțime de lucru față de pământ	620 ± 6 mm	620 ± 6 mm	620 ± 6 mm
	1 pcs/35s	1 pcs/35s	-
	6	6	6
	h. 120x400 mm	h. 120x400 mm	h. 250x400 mm
	3-12 mm	3-20 mm	3-20 mm
	h. 2000x3000 mm	h. 2500x3500 mm	h. 2500x3500 mm
	80 mm	80 mm	80 mm



**Linie automată de spălare, asamblare și presare
STAR GLAZING LINE 1600/6**

Linie automată formată din mașină de spălat, zonă de asamblare și presă panel.
Opțional conveyor de ieșire rabatabil.

	15050x2300x1100 mm
	17 Kw (380 V)
	6°
	1 pcs/70 sec
Înălțime de lucru față de pământ	580 mm

	6
	h.300x400 mm
	h.1600x2400 mm
	3-12 mm
	40 mm



Mașină de spălat sticla STAR GLAZING 1500

	STAR GLAZING 1500
	5050x2200x1100 mm
	9 Kw (380 V)
	6°
Înălțime de lucru față de pământ	580 mm
	1,5-5 m/min
	4
	h.300x400 mm

	1500 mm (deschisă deasupra)
	3-12 mm
	900 kg






Extruder de bicomponent pentru a doua sigilare a geamului termoizolant.

	Eco Star 250
	1380x1850x1215 mm
	580 kg
	3,6 Kw (380 V)
Debit	2500 g/min
Consum de aer	10,2 NI/min
	6 bari
Rezistența de încălzire a platanului	2 Kw






Sistem de răcire pe bază de glicol pentru încetinirea reacției chimice dintre cele două componente ale sigilantului din elementele de mixare a extruderului de PS, PU, SI.

	Freezer
	900/800/550 mm
	70 Kg
	3 Kw (220 V)
T°_{min}	-45°C
T°_{max}	+50°C







Extruder de hot melt pentru etanșarea la cald (cu material monocomponent) a geamului termoizolant.



EXPERT 40	
	40 NI
	1300/800/450 mm
	75 kg
	4,3 Kw (220 V)
Debit	0,25-1 kg/min
T°	170-200°C
Nr. controlere de temperatură	3

Masă rotativă pentru a doua sigilare a pachetelor de geam termoizolant. Rotirea mesei la 90° sau 360° continuu se face cu ajutorul unui dispozitiv electric comandat de o pedală. Se poate comanda ridicarea planului de lucru cu ajutorul celei de-a 2-a pedale. Viteza de rotație este variabilă, brațele de lucru extensibile și optional suprafața de lucru cu role de plastic.

	800/900/600 mm
	0,5 Kw (380 V)
	250x120 mm
Consum aer	5 NI/min
	6 bar



Masă rotativă pentru a doua sigilare a pachetelor de geam termoizolant. Rotirea mesei la 90° sau 360° continuu se face cu ajutorul unui dispozitiv electric comandat de o pedală. Viteza de rotație este variabilă, brațele de lucru extensibile.

	500/900/500 mm
	1 Kw (220V)
	200x200 mm
	50 kg
Consum aer	5 NI/min
	6 bar





Extruder de butil

STAR BUTIL 1kg/7kg

Extruder de butil pentru prima sigilare a geamului termoizolant, disponibil în variante de 1 și 7 kg.

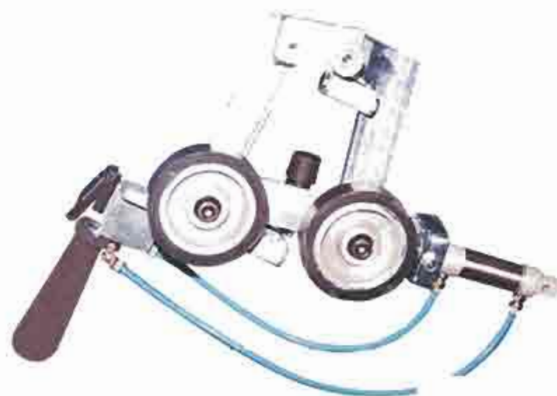


	STAR BUTIL 1kg	STAR BUTIL 7kg
	1 kg	7 kg
	2050/1000/490 mm	3000/1100/600 mm
	150 kg	250 kg
	1 Kw (380V)	2,5 Kw (220 V)
	18 m/min	0-20 m/min
T°	130-160°C reglabilă	130-160°C reglabilă
Consum de aer	10 NI/min	10 NI/min
Distanța dintre injectoare	5-25 mm	5-25 mm
	6 bar	6 bar



Presă de butil manuală

Dispozitiv manual, cu acționare pneumatică, pentru presarea pachetului de geam termoizolant după realizarea primei sigilări.



 ACCORDING GROUP

Mașină de debitat baghetele de Al

Dispozitiv pentru debitarea baghetelor distanțier din Al cu afișaj digital pentru dimensiunea baghetei și comandă pneumatică de tăiere.



 ACCORDING GROUP

Îndoitor de baghetă





Dispozitiv pentru realizarea baghetelor curbate. Bagheta este trecută printre 3 role ce se pot ajusta în funcție de curbura dorită.



 ACCORDING GROUP

Mașină de încărcat sită

Dispozitiv pneumatic pentru încărcarea cu sita molecularară a baghetelor distanțier din aluminiu.

	2500/2500/500 mm
	50 kg
	60 kg
	6 bar



 Baretta

Instalație de umplut cu gaz

Dispozitiv necesar introducerii argonului între foile geamului termoizolant pentru obținerea unui coeficient termic cât mai mic. Mașina dispune de un dispozitiv de reglare a presiunii de umplere în concordanță cu presiunea atmosferică și o sondă de argon care la detectarea a 95% argon comandă automat oprirea ciclului de încărcare.





Mașină de sablat Star Dust SuperAutomatic 2250

Mașină de sablat cu control numeric Siemens OP7.

SuperAutomatic 2250	
	5000/3000/1800 mm
	900 kg
	3 Kw
	1-7 m ² /min
Consum de aer	1000 NI/min
	8 bar
	3
	2900 m ³ /h
Dimensiunea camerei de sablare	h.2250x1500
	2250 mm
	1500 mm
	200x200 mm
	2-20 mm



Mașină de găurit VT 1250

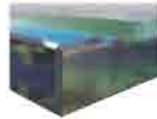
VT 1250

Mașină de găurit cu 2 capete, cu o structură rezistentă și foarte ușor de folosit, disponibilă în modele automate (atât găurirea inferioară cât și cea superioară se fac automate) și semiautomate (găurirea superioară se face în urma acționării manuale a unui levier). Mașinile au un design modern, conceput în concordanță cu criteriile de calitate ale mașinilor mari. Deși sunt gândite pentru o producție auxiliară, ele sunt foarte fiabile și rezistente în timp.

VT 1250	
	2000x1700x1000 mm
	3÷25 mm
	2000x1000 mm
	4 mm
	130 (220) mm
	3,5 Kw
	1000 kg



GEMY este noua linie de mașini verticale de șlefuit rectiliniu folosite pentru obținerea marginilor și muchiilor netede. Proiectată și realizată în concordanță cu cele mai moderne soluții tehnologice, linia GEMY include 4 modele care satisfac toate necesitățile utilizatorilor săi. Modelul GEMY 9C este absolut inovativ, el putând șlefui și poliza colțuri în același timp. Modelul 9C are 10 discuri, 5 pentru șlefuirea și polisharea marginilor drepte și 4 pentru șlefuirea și polisharea muchiilor. Unică în sectorul său, ea este echipată cu un al zecelea disc pentru tăierea colțurilor sticlei.

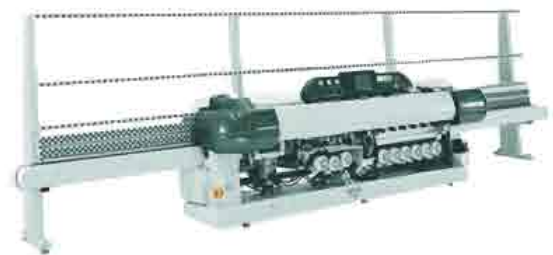
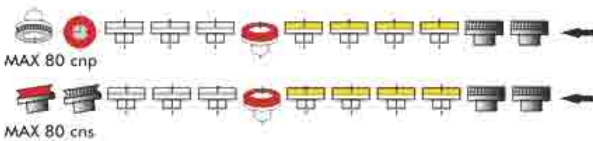


Descrierea uneltelor



	GEMY 9C		21 Kw
	7800x1700x2300 mm		3330 kg
	3-40 mm		Încărcarea maximă pe conveyior 600 kg; 200kg/m
	0,5 ÷ 5 m/min.		2*360 lt.
	55 mm		Înălțimea de lucru 840 mm

MAX 80 este cel mai recent model din familia de produse pentru fazetat în linie ale firmei Bavelloni. Un nou design și noi soluții tehnice au fost proiectate pentru a reduce costurile de întreținere la minim. Disponibilă în 2 variante, CNP și CNS, modelul MAX 80 reprezintă noul reper al acestei industrii. Comparativ cu MAX 60, modelul MAX 80 aduce câteva inovații: un nou transportor (patent Bavelloni) garantat pentru o utilizare de 500.000 m fără costuri de întreținere, un design nou și performanțe îmbunătățite.



	MAX 80		35 Kw
	40x40 mm		5300 Kg.
	35 mm		6 bar
	0,5 ÷ 4,1 m/min		Consum de aer 25 NL/min
	3-25 mm		8400x2300x1700
	3°-45°		Încărcarea maximă pe conveyior 1000 kg; 250kg/m
	60 mm		

Modelele CNC pe 4 axe sunt structuri deschise și robuste. Orice model ALPA N cu 4 axe efectuează următoarele operații:

- frezare și găurire
- șlefuire internă și externă cu discuri periferice
- gravură în sticlă pentru elemente artistice și caractere WINDOWS
- incizie artistică și geometrică lucidată cu lățimi de până la 12 mm
- fazetare lucidată pe diverse forme geometrice
- tăiere rectilinie și pe rotund cu disc diamantat



Productivitatea, flexibilitatea și simplitatea în folosire sunt câteva din caracteristicile principale ale acestor modele:

ALPA N			
	0°+360°		0+9000 rot/min
	3770X2500X300 mm		Ø 8+120 mm (150)
	0÷36 m/min		a: 6,7m; b: 5m; h: 2,3m; c: 0,8x0,8m
	2÷100 mm		7200 Kg
	2320x3000 mm		3÷12 mm
	20		30 mm
	9,6Kw (13 CP)		33 Kw

LEGENDA

Dimensiuni	Putere instalată	Lățimea secțiunii de fazetare	Dimensiuni
Dimensiuni/axă	Greutate	Unghiul de fazetare	Înclinare
Rotatia axei	Grosimea sticlei	Lățimea fazetei	Număr de perii
Dimensiunea minimă a sticlei prelucrate	Viteza de tăiere / Productivitate	Dimensiunea minimă a găurii	Grosime panel
Dimensiunea maximă a sticlei prelucrate	Aceleratie	Dimensiunea maximă a găurii	Minim presiune aer comprimat
Grosimea pachetului de sticlă	Nr. barelor de rupere	Puterea mandrinei	T° min max Temperatura de lucru
Înălțimea planului de lucru	Înălțimea minimă a sticlei	Turația axului	Capacitate rezervor
Acuratețe	Număr de unelte în mozaic	Lățimea inciziei	Număr de filtre
Înălțime de lucru în regim automat	Înălțime de lucru în regim manual	Diametrul uneltelor	Debit sistem exhaustiv

Iași, Șos. Bucium nr. 55F
tel: 0232 - 21 66 63, 21 50 66
fax: 0232 - 24 03 97

București tel: 021 - 33 48 065
Cluj-Napoca tel: 0264 - 44 28 34
Brăila tel: 0239 - 61 09 41
Craiova tel: 0251 - 41 85 51
Timișoara tel: 0256 - 24 95 15

www.according.ro

www.compakt.ro

